ENGLISH
ESPAÑOL

TRUPER®

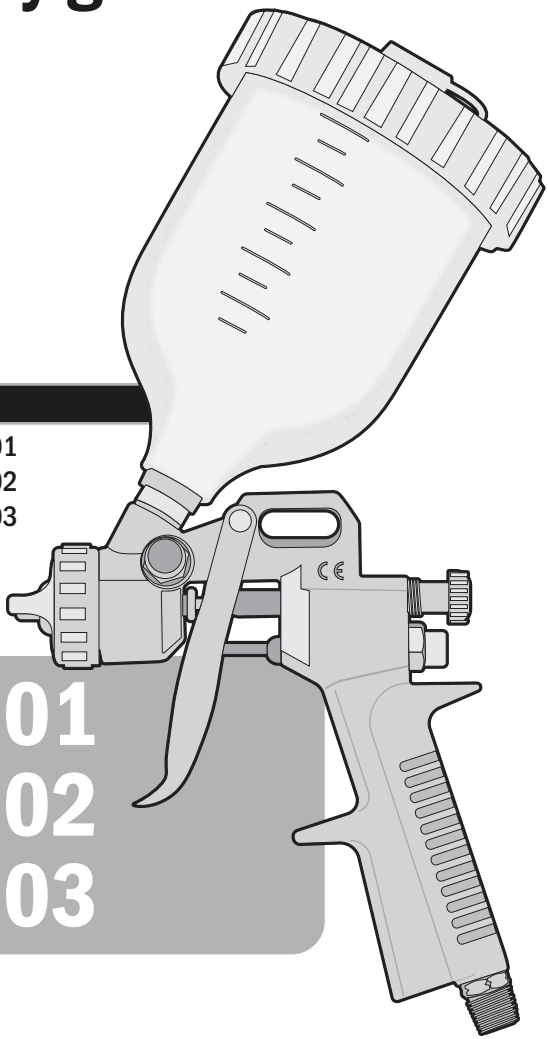
Manual

Hybrid gravity feed spray gun

30 PSI - 50 PSI
Air Pressure

Applies for:

Codes	Models
103927	PIPI-501
103928	PIPI-502
103929	PIPI-503



PIPI-501
PIPI-502
PIPI-503

CAUTION

Read the user's manual thoroughly before operating this tool.

10 YEAR WARRANTY

TRUPER

Contents

Technical data 2

Pneumatic requirements 2

Safety warnings for the use of pneumatic tools 3

Safety warnings for the use of gravity feed spray guns 4

Parts 5

Preparation 6

Start up 7

Maintenance 8

Troubleshooting 9

Notes 10

Authorized service centers 11

Warranty policy 12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.

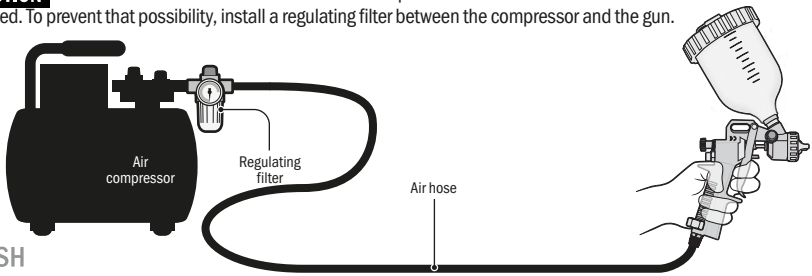
Technical data

	PIPI-501	PIPI-502	PIPI-503
Code	103927	103928	103929
Description	Hybrid gravity feed spray gun		
Container capacity	17 oz		
Air Pressure	30 PSI – 50 PSI		
Connection Diameter	1/4-18 NPT		
Air Consumption	5 CFM - 10 CFM		
Nozzle Diameter	0.05”	0.06”	0.1”

Pneumatic Requirements

- For household jobs, it is possible to use 1.5 CV compressors with a 25 liters’ deposit. For more demanding jobs, like bodywork, industry, etc., we recommend using 3 CV compressors with a 100-liter deposit as minimum.
- Use high-pressure hoses with the adequate length to do the job comfortably.

CAUTION • Dust and water condensation inside the compressor tank can cause a deficient finish in the surface to be painted. To prevent that possibility, install a regulating filter between the compressor and the gun.



Safety warnings
for the use of pneumatic tools

TRUPER

Keep your work area clean, tidy and well lit.

⚠ CAUTION Cluttered and dark areas may cause accidents.

Never use the tool in explosive environments or near flammable liquids.

⚠ DANGER Sparks generated by the tool may cause explosion or fire.

Keep children and visitors at a safe distance when using the tool.

⚠ WARNING Distractions may cause loosing control and cause accidents.

Avoid contact with power lines and circuits.

⚠ DANGER Find and avoid both power lines and circuits, especially hidden wires and grounded devices.

Stay alert, use care and common sense.

⚠ CAUTION Do not rely on your knowledge of the tool. Do not get distracted while operating it. It could cause accidents.

Do not use the tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

⚠ DANGER One second of distraction while using the tool may cause severe injuries.

Use the tool with guards and protective devices in place and in good working conditions.

⚠ WARNING Failure to comply with these measures may cause severe injuries.

Secure and support the work piece properly.

⚠ CAUTION Use bench vices and a stable working area.

Do not force the tool.

⚠ CAUTION It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.

Store the tool in a safe place away from the reach of children.

⚠ WARNING Power tools are dangerous for inexperienced people.

Dress properly.

⚠ WARNING Loose clothing, jewelry or long hair may get caught in moving parts.

Keep your hands away from rotating and/or mobile parts.

⚠ WARNING Failure to comply with this safety measure exposes you to severe personal injury.

Use adequate personal protection.

⚠ CAUTION Using safety glasses, anti-dust mask, safety non-skid shoes, helmet and earplugs used in adequate conditions considerably reduce the risk of injury.

Disconnect the air hose from the tool servicing, changing devices or storing.

⚠ WARNING Reduce the risk of unintentional starting causing accidents.

Never use a tool if the switch is not working or is not properly assembled.

⚠ WARNING You are exposed to severe personal injury.

Do not overreach.

⚠ CAUTION Good footing and balance allow you to gain better control of the tool in unexpected situations.

Never pull the air hose.

⚠ WARNING Do not use it to carry or disconnect the tool pulling out the air supply. Damaged or tangled hoses can burst and shoot residues towards the operator.

Avoid accidental start up.

⚠ WARNING Make sure the air supply tool is switched off before connecting or moving the tool.

Remove vices before starting the tool.

⚠ DANGER Additional tools or vices set into a moving part may cause severe injury.

Service the tool and verify it is in excellent working conditions.

⚠ CAUTION Carefully check all moving parts, alignment and assembly. Make this periodically. Look for damaged or malfunctioning parts to immediately be repaired.

Accessories.

⚠ CAUTION Use only accessories or spare parts recommended in this MANUAL or certified by TRUPER.

Never leave a running tool unattended.

⚠ CAUTION Switch off and disconnect the tool from the air supply after operating and before putting it aside. Avoid severe injury.

TRUPER

Safety warnings

for the use of gravity feed spray guns

Substances and Materials

⚠ CAUTION • The unit is designed to apply covering materials like paint, varnish, enamel, etc. These should have an ignition point not lower than 70 °F. Check the product can label or container.

⚠ WARNING • Do not spray substances you are not familiar with and if their potential danger is unknown to you.

⚠ WARNING • Do not spray flammable substances.

• Use care with dangers originated by the sprayed substances. Read the text and information in the cans and containers or the manufacturer specifications.

Before operating the unit

⚠ CAUTION • The unit shall not be used in enclosed areas or explosive environments.

• If working outdoors consider wind direction. Wind carries the covering to great distances, causes damages and makes the job difficult.

⚠ CAUTION • If working indoors, verify there is adequate ventilation.

⚠ WARNING • The work area shall be free of any ignition source. Do not smoke while spraying or near the work area.

⚠ CAUTION • Wear a face mask and safety goggles when spraying. Prevents damaging lungs and eyes.

• Wearing gloves and an overall is recommended to protect hands and clothes from the product when applying.

While operating the unit

⚠ CAUTION • Never point the sprayer towards your body, passersby or animals.

• Make sure that the equipment does not absorb any steam solvent.

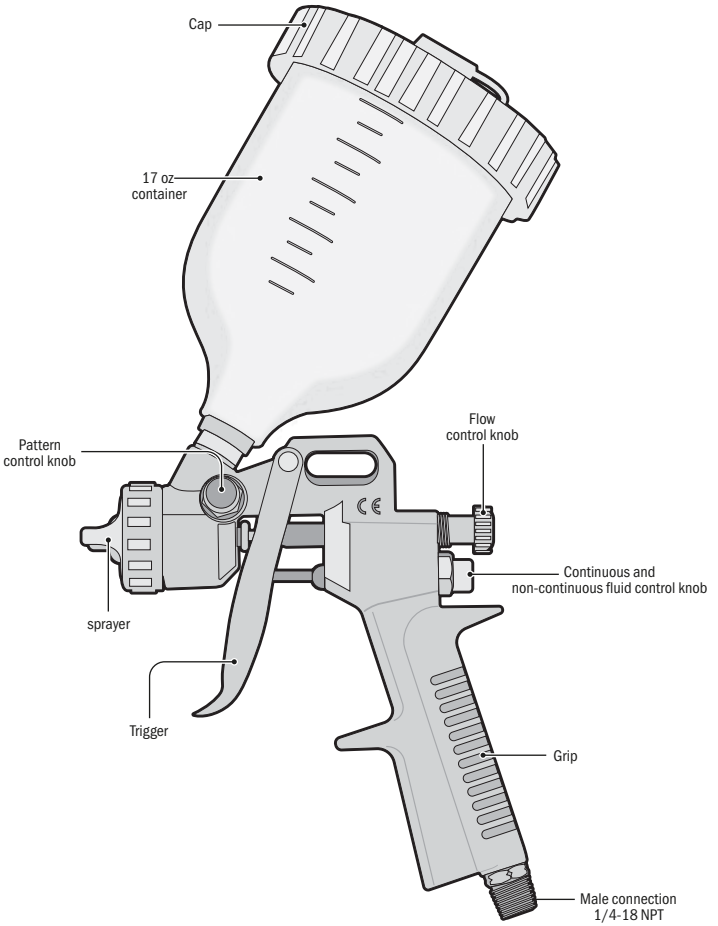
⚠ CAUTION • In the event you need to pause during the application process, do not set the sprayer sideways. Hold it by the hook of somewhere for it be vertical.

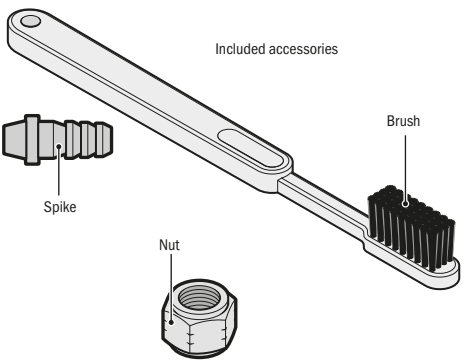
After operating the unit

⚠ WARNING • When finishing the job clean the gun perfectly to eliminate any product residue. Accumulations can damage the gun and cancel the Warranty

Parts

TRUPER





Preparation

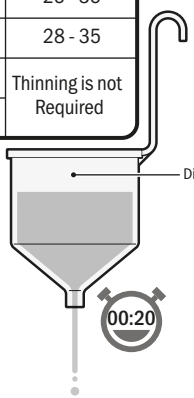
- Preparing the surface to be sprayed is important to carry out a good job. Thin the paint or product to gain the right viscosity before applying.
- Double check always the surface to be sprayed is free of dust, dirt or grease.
- Make sure to cover with adhesive tape, some newspaper and/or plastic those areas that do not require spraying.
- Paint or product to be sprayed shall be mixed perfectly before filling the container to prevent settling and make them lump-free.
- Before buying the product read the manufacturer recommendations.

Thinning the material

- Most paints are sold ready to be used with a brush. They need to be thinned before applying with a paint gun. Follow the manufacturer's instructions to correctly thin the material.
- Adding a thinner is recommended. Add 5% to 10% until reaching the right viscosity to apply the material.
- Use the din 4 viscosity flow cup (not included) to determine the paint right viscosity. Viscosity is determined by counting the seconds it takes for the material to be discharged into the measuring glass. The following table shows the recommended times for different products.

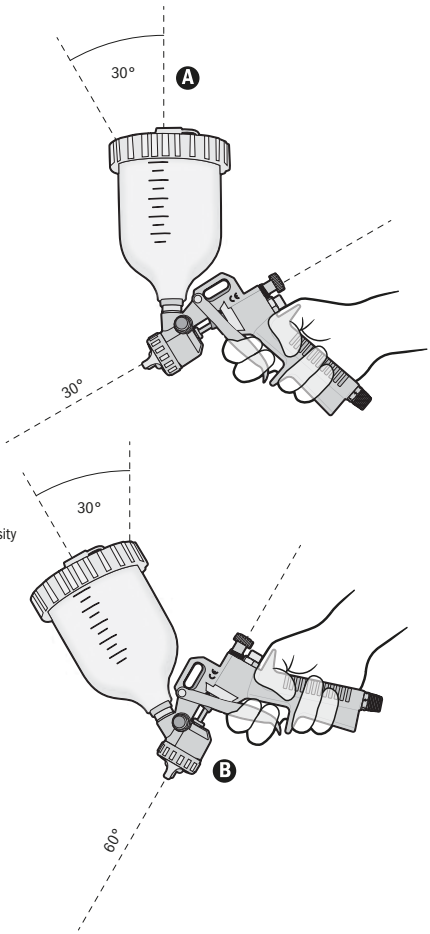
Product	Second to discharge
Water based Paint	20 - 25
Primer	24 - 28
Varnish	20 - 25
Oil Based Paint	18 - 22
Enamel Paint	18 - 22
Aluminum Paint	22 - 25
Automotive Sealant	25 - 35
Wood Sealant	28 - 35
Wood Preserver	Thinning is not Required
Wood Stain	

- If after thinning the product the dispersion capacity is too low add thinner. Add slowly from 5% to 10% until the dispersion capacity meets your needs.
- If the paint is too thick, the painted surface will be too rough (orange peel). If the paint is too liquid, there is risk of dripping.



Filling the container

- Unscrew the paint gun container to fill up with paint. Close the cap to prevent spilling.
- The containerr can easily be filled up during the paint process.
- The container shall not be tilted more than 30° from the vertical to assure a continuous paint flow (**A**).
- In the event the job requires tilting the gun more than 30° you can adjust the container to compensate the vertical and keep the paint flow running (**B**).



Adjusts

⚠ CAUTION • During the adjusting process and before applying the paint onto the work surface make some tests on scrap material until gaining the adequate paint flow.

• Turn the adjusting screw (**A**) in a counterclockwise direction to increase the volume of the material to be spayed.

• Turn the adjusting screw in a clockwise direction to diminish the volume of the material to be spayed.

• Turn the adjusting screw (**B**) to modify the fan pattern needed to apply the paint.

• Turn the adjusting screw (**C**) to modify the air flow needed to apply paint.

• Turn the sprayer (**D**) to determine the angle to apply the spray pattern.

Spraying Techniques

• To gain best results keep the gun always parallel to the surface (**F**). Keep the nozzle 7.8" - 12" from the surface and spray in an even manner from one side to the other and upwards and downwards. Do not spray in an angle with regards to the surface. Pass softly and evenly. When spraying on large areas use the crossed pattern (**G**).

• Displace the gun using uniform and constant speed. Fast movements produce thin layers and slow movements, produce thick layers.

• Apply one layer at a time. If another layer is needed see the drying recommendations in the manufacturer product before applying a second layer. Keep in mind that to gain a better finish applying two thin layers is always better than one thick layer.

• When spraying small areas turn the adjusting screw to reduce the volume of material to be applied. This is helpful to use less paint and prevents from over-spaying.

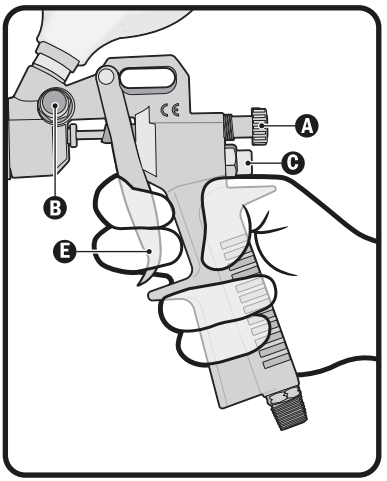
• To assure applying evenly avoid pausing while spraying an object when possible.

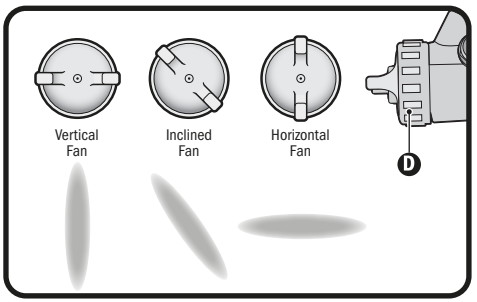
Turning on

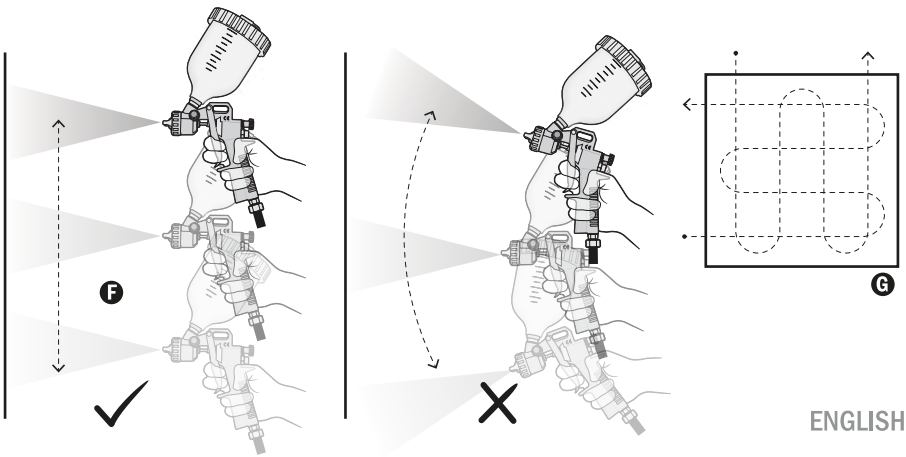
• Turn on the compressor.

• Press the trigger (**E**) to open the air flow and start suctioning the product from the container. Aim the gun against a piece of cardboard until the spraying starts.

• Release the trigger to stop the spaying flow.







Cleaning and Care

• It is very important to clean the paint gun thoroughly after each use.

⚠ WARNING Inadequate cleaning will result in malfunctioning and will cancel the Warranty.

• Without removing the container press the trigger to remove all the product inside the system.

• Pour the remaining material into an adequate container.

• Disconnect the paint gun hose.

• Clean the container, the gasket seal and the suction pipe thoroughly with a rag soaked with the solvent that is right for the product.

• Disassemble the regulator, the sprayer, the nozzle and the needle. Clean them with a brush and solvent.

• Clean the paint gun body with a piece of rag moistened with solvent.

⚠ CAUTION Do not immerse the gun in solvent. The gaskets may get damaged.

• When the parts are clean assemble back the paint gun.

• Pour a small amount of solvent into the container. Connect the hose to the paint gun.

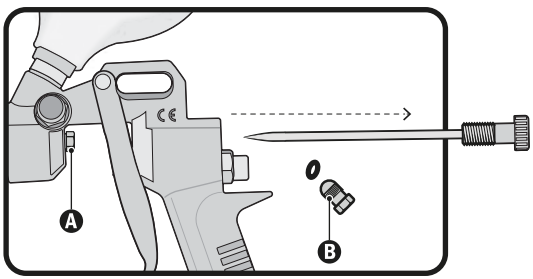
• Turn on the compressor and spray into a container until getting clean solvent out through the nozzle.

Needle Seal

• Use special care adjusting the needle seal. This is important to get a better job.

• Using the wrench adjust the needle seal (**A**).

• Check the seal often to assure it is not damaged. To gain access to the seal, remove the needle and remove the seal pressing part (**B**).



Troubleshooting

TRUPER®

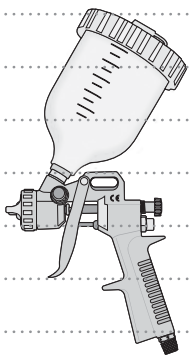
Right Mist Pattern

Problem	Cause	Solution
Wrong Spraying Pattern:		
• Half Moon	• Paint build up in the nozzle.	• Remove the obstructions from the nozzle. **⚠ CAUTION** Do not use metal objects to clean the funnel orifices.
• Leaning	• Paint build up in the nozzle or sprayer. • Damaged nozzle. • Nozzle wrongly tightened.	• Remove the obstructions from the nozzle and sprayer. • Replace nozzle. • Tighten the nozzle.
• Divided	• Paint viscosity is too poor. • Fluid outlet is too high.	• Add paint to the mix. • Adjust the paint flow regulator or the air flow.
• Centered	• Paint viscosity is too high. • Fluid outlet is too low.	• Add thinner to the mix. • Adjust the paint flow regulator or the air flow.

Right Fan

Problem	Cause	Solution
Wrong Fan:		
• Fluctuation	• Air enters between the nozzle and the gun body. • Air is suctioned through the needle seal gasket.	• Clean the nozzle and the gun joint. If damaged, replace the nozzle. • Tighten the needle seal as indicated in page 8.
	• Nozzle and needle are not correctly set. • Damaged nozzle and/or needle.	• Clean the nozzle and needle. • Replace the fluids nozzle and the fluids needle.
• Divided	• Paint build up inside the gun system.	• Disassemble the gun parts and clean all the components.
Air leaks.	• Residues or damage in the air flow regulating screw. Components are not correctly tightened.	• Disassemble the system to check, clean and tighten the air valve, its seat and washers. Replace any damaged part.
Paint leaks.	• Residues or damage in the nozzle and / or needle. Components are not correctly tightened.	• Disassemble the system to check, clean and tighten the nozzle, needle its seat and washers. Replace any damaged part.
Paint is not flowing.	• Regulating paint flow screw is not open enough. • There is obstruction in the system.	• Turn the screw in a counterclockwise direction to increase the flow. • Disassemble the gun parts and clean all its components.

Notes



Authorized service centers

TRUPER

In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage **WWW.TRUPER.COM** to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES — **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA — **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR — **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE — **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS — **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA — **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO — **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861

COAHUILA — **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 68 23

COLIMA — **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO — **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO — **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO — **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO — **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793

HIDALGO — **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

JALISCO — **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN — **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS — **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAYARIT — **HERRAMIENTAS DE TEPIC**
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NUEVO LEÓN — **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA — **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

PUEBLA — **SUCURSAL PUEBLA**
AV PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO — **ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO — **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ — **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA — **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA — **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 413 2392

TABASCO — **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 353 7244

TAMAULIPAS — **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA — **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL . BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ — **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA. ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN — **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

TRUPER®

Warranty policy

Codes	Models	Brand
103927	PIPI-501	TRUPER®
103928	PIPI-502	
103929	PIPI-503	

This product is guaranteed for 10 years against manufacturing defects, malfunctions, and workmanship. To claim the warranty or purchase parts or replacements, you should present the product at 35 Corregidora St, Col. Centro, Cuauhtémoc, CDMX, ZIP Code 06060, or at the establishment where you bought it. For questions or comments, visit www.truper.com or call 800 018 7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. 1 Parque Industrial, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, State of Mexico, ZIP Code 54257.

Purchase date:

WWW.TRUPER.COM

02-2025

TRUPER

Póliza de garantía

Códigos	Modelos	Marca
103927	PIPI-501	TRUPER
103928	PIPI-502	
103929	PIPI-503	

Este producto está garantizado por 10 años contra defectos de fabricación, funcionamiento y mano de obra. Para hacer válida la garantía o adquirir partes o refacciones, deberá presentar el producto en Corregidora 35, Col. Centro, Alc. Cuauhtémoc, CDMX C.P. 06060 o en el establecimiento donde lo compró. Para dudas o comentarios consulte WWW.TRUPER.COM o llame al 800 018 7873.
Made in/Hecho en China. Importado por TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257.

Fecha de compra:

WWW.TRUPER.COM
02-2025

Centros de servicio autorizados

TRUPER

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consulte nuestra página **WWW.TRUPER.COM** donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: **800 690-6990** u **800 018-7873** donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

AGUASCALIENTES — **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA — **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR — **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE — **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS — **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA — **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO — **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861

COAHUILA — **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 68 23

COLIMA — **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO — **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO — **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO — **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO — **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793

HIDALGO — **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

JALISCO — **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN — **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS — **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAYARIT — **HERRAMIENTAS DE TEPIC**
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NUEVO LEÓN — **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA — **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

PUEBLA — **SUCURSAL PUEBLA**
AV PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO — **ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO — **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ — **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA — **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA — **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 413 2392

TABASCO — **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 353 7244

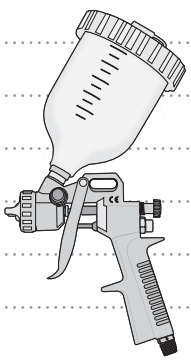
TAMAULIPAS — **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA — **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL . BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ — **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA. ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN — **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

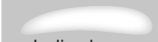
Notas



Solución de problemas

TRUPER

Patrón de rocío correcto

Problema	Causa	Solución
Patrón de rocío incorrecto:		• Retire las obstrucciones de la boquilla. **⚠ ATENCIÓN** No use objetos de metal para limpiar los orificios del embudo.
• Media luna	• Acumulación de pintura en la boquilla.	
 • Inclinado	• Acumulación de pintura en la boquilla o el aspersor. • Boquilla dañada. • Boquilla mal apretada.	• Retire las obstrucciones de la boquilla y el aspersor. • Reemplace la boquilla. • Apriete la boquilla.
• Dividido	• Viscosidad de pintura demasiado baja. • Salida de fluido demasiado alta.	• Agregue pintura a la mezcla. • Ajuste el regulador de flujo de pintura o el de flujo de aire.
• Centrado	• Viscosidad de la pintura demasiado alta. • Salida del fluido demasiado baja.	• Agregue diluyente a la mezcla. • Ajuste el regulador de flujo de pintura o el de flujo de aire.

Abanico correcto

Problema	Causa	Solución
Abanico incorrecto:		
• Fluctuación	• Entra aire entre la boquilla y el cuerpo de la pistola. • Se succiona aire por el empaque del sello de la aguja.	• Limpie la boquilla y la unión con la pistola. Si está dañada, reemplace la boquilla. • Apriete el sello de la aguja como se indica en la página 8.
• Dividido	• La boquilla y la aguja no están asentadas correctamente. • Boquilla y/o aguja dañadas. • Acumulación de pintura dentro del sistema de la pistola.	• Limpie la boquilla y la aguja. • Reemplace la boquilla de fluido y la aguja de fluido. • Desmonte las piezas de la pistola y limpie todos sus componentes.
Fugas de aire.	• Residuos o daños en el sistema del tornillo regulador de flujo de aire. Componentes mal apretados.	• Desmonte el sistema para revisar, limpiar y apretar la válvula de aire, su asiento y empaques. Reemplace cualquier parte dañada.
Fugas de pintura.	• Residuos o daños en la boquilla y/o aguja. Componentes mal apretados.	• Desmonte el sistema para revisar, limpiar y apretar la boquilla, la aguja, su asiento y empaques. Reemplace cualquier parte dañada.
La pintura no fluye.	• Tornillo regulador de flujo de pintura con abertura insuficiente. • Obstrucción en el sistema.	• Gire el tornillo en sentido contrario a las manecillas del reloj para aumentar el flujo. • Desmonte las piezas de la pistola y limpie todos sus componentes.

Limpieza y cuidados

• Es muy importante limpiar la pistola por completo después de cada uso.

⚠ ADVERTENCIA Una limpieza inadecuada a la larga dará como resultado un mal funcionamiento e invalidará la garantía.

• Sin retirar el contenedor presione el gatillo para que retirar todo el producto del interior del sistema.

• Vacíe el material sobrante del contenedor en un recipiente adecuado.

• Desconecte la manguera de la pistola.

• Limpie el contenedor, el empaque y el tubo de succión por completo con un trapo empapado en solvente adecuado para el producto que haya utilizado.

• Desmonte el regulador, el aspersor, la boquilla y la aguja para limpiarlos con un cepillo y solvente.

• Limpie el cuerpo de la pistola con un trapo humedecido con solvente.

⚠ ATENCIÓN No sumerja la pistola en solvente o los empaques podrían dañarse.

• Una vez que las piezas estén limpias arme de nuevo la pistola.

• Vierta un poco del solvente en el contenedor. Conecte la manguera a la pistola.

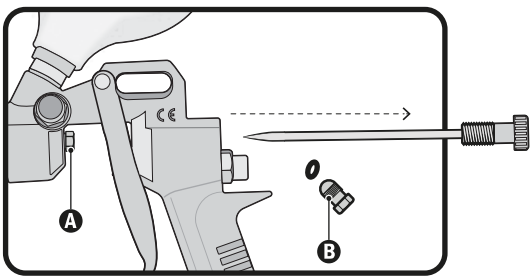
• Encienda el compresor y rocíe en un contenedor hasta que salga solvente limpio por la boquilla.

Sello de la aguja

• Tenga especial cuidado con el ajuste del sello de la aguja. Es importante para un buen trabajo.

• Ajuste el sello de la aguja con ayuda de una llave (**A**).

• Revise el sello periódicamente para asegurarse que no presente daños, para tener acceso al sello retire la aguja y remueva la pieza opresora del sello (**B**).



Ajustes

⚠ ATENCIÓN • Durante el proceso de ajuste y antes de aplicar la pintura en la superficie de trabajo se recomienda hacer pruebas sobre material de desecho hasta obtener el flujo de pintura adecuado.

• Gire el tornillo de ajuste (**A**) en sentido contrario a las manecillas del reloj para aumentar el volumen de material a rociar.

• Gire el tornillo de ajuste en sentido de las manecillas del reloj para disminuir el volumen de material a rociar.

• Gire el tornillo de ajuste (**B**) para modificar el patrón del abanico con el que será aplicado la pintura.

• Gire el tornillo de ajuste (**C**) para modificar el flujo de aire con el que se aplica la pintura.

• Gire el aspersor (**D**) para determinar el ángulo con el que se aplicará el patrón de rocío.

Técnicas de rociado

• Para obtener un buen resultado mantenga siempre la pistola nivelada y paralela a la superficie (**F**). Mantenga la boquilla a 20 cm - 30 cm de la superficie y rocíe de manera pareja de un lado al otro y de arriba hacia abajo. No rocíe en ángulo con respecto a la superficie, de lo contrario la pintura podría correrse por la superficie. Dé pasadas suaves y uniformes. Cuando rocíe áreas grandes, utilice un patrón cruzado (**G**).

• Desplace la pistola a una velocidad constante y uniforme. Los movimientos rápidos producen capas delgadas y los movimientos lentos producen capas gruesas.

• Aplique una capa a la vez. En caso de requerir otra capa vea las recomendaciones de secado del fabricante del producto antes de aplicar una segunda capa. Recuerde que para un mejor acabado, aplicar dos capas delgadas siempre es mejor que aplicar sólo una capa gruesa.

• Cuando rocíe áreas pequeñas gire el tornillo de ajuste para disminuir el volumen de material a aplicar. Con esto se evita utilizar demasiada pintura y previene sobre rociar.

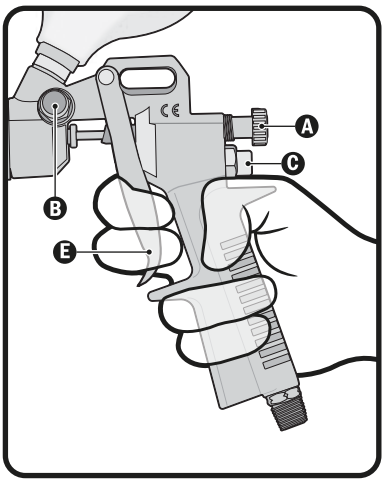
• Siempre que sea posible evite hacer pausas durante el rociado de un objeto. Para asegurar una aplicación uniforme.

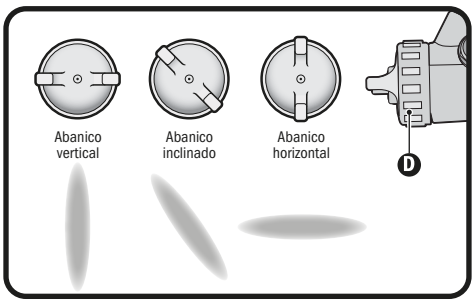
Encendido

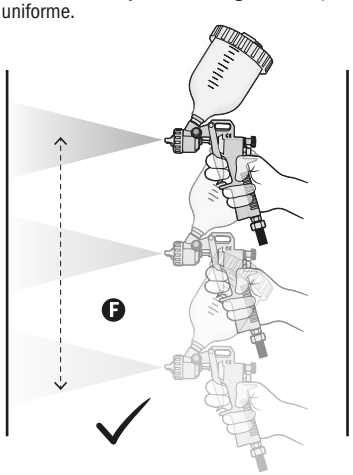
• Encienda el compresor.

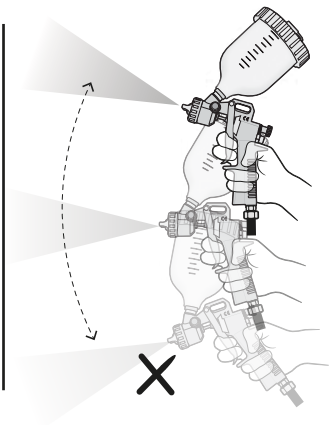
• Presione el gatillo (**E**) para abrir el flujo de aire y comience a succionar el producto del contenedor. Apunte la pistola hacia un pedazo de cartón hasta que salga el rocío del producto.

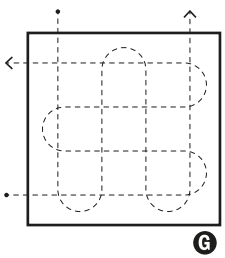
• Suelte el gatillo para detener el flujo de rocío.











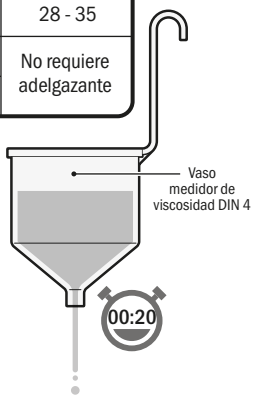
Preparación

- Para obtener un buen trabajo es importante que prepare la superficie a rociar y adelgace la pintura o producto para que obtenga la viscosidad correcta antes de su aplicación.
- Confirme siempre que la superficie a rociar esté libre de polvo, suciedad y grasa.
- Asegúrese de cubrir las áreas que no requiera rociar con cinta adhesiva, periódico y/o plástico.
- La pintura o producto a rociar debe removerse antes de llenar el contenedor para evitar asentamientos y debe estar libre de grumos u otras partículas.
- Revise siempre las recomendaciones del fabricante del producto antes de comprarlo.

Adelgazamiento del material

- La mayoría de las pinturas se venden listas para su aplicación con brocha y necesitan ser adelgazadas antes de ser adecuadas para su aplicación con pistola. Siga las instrucciones del fabricante del producto para adelgazarlo adecuadamente.
- Se recomienda agregar un diluyente del 5% al 10% hasta alcanzar la viscosidad adecuada para aplicar el material.
- Utilice un vaso medidor de viscosidad DIN 4 (no incluido) para determinar la viscosidad correcta de la pintura. La viscosidad se determina contando los segundos que tarda el material en ser descargado del vaso medidor. La siguiente tabla muestra los tiempos recomendados para diferentes productos.

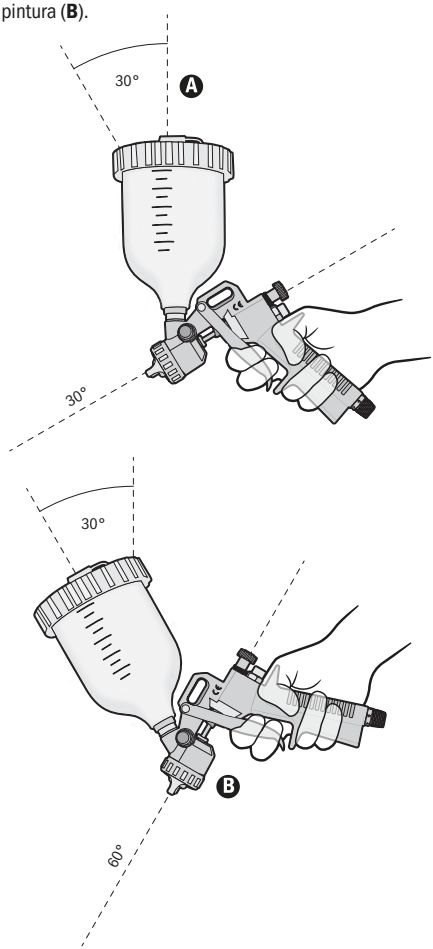
Producto	Segundos de descarga
Pintura con base de agua	20 - 25
Primer	24 - 28
Barnices	20 - 25
Pinturas con base de aceite	18 - 22
Pinturas de esmalte	18 - 22
Pinturas de aluminio	22 - 25
Sellador automotriz	25 - 35
Sellador para madera	28 - 35
Preservador de madera	No requiere adelgazante
Tinta para madera	



- Si después de adelgazar el producto la capacidad de dispersión es muy baja añada más diluyente del 5% al 10% poco a poco hasta que la capacidad de dispersión cumpla con sus necesidades.
- Si la pintura es demasiado espesa, la superficie pintada quedará rugosa (piel de naranja). Si la pintura es demasiado fluida, existe el riesgo de que chorree.

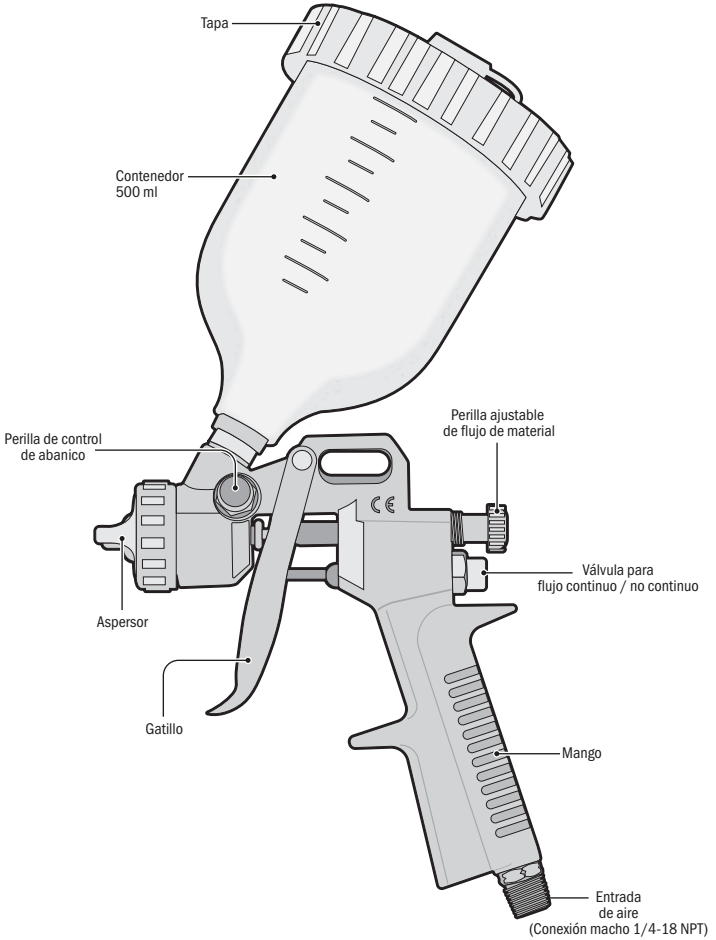
Llenado del contenedor

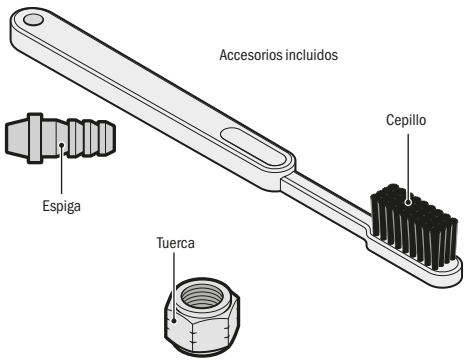
- Abra la tapa del contenedor para llenar de pintura. Cierre la tapa para evitar derrames.
- El contenedor puede ser rellenado fácilmente durante los procesos de pintura.
- El contenedor no debe de ser inclinado a más de 30° de la vertical para asegurar un flujo continuo de pintura (**A**).
- En caso de que el trabajo requiera inclinar la pistola a más de 30° puede ajustar el ángulo del contenedor para compensar su vertical y mantener el flujo de pintura (**B**).



Partes

TRUPER





TRUPER

Advertencias de seguridad

para uso de pistolas para pintar

Substancias y materiales

⚠ ATENCIÓN • El equipo está diseñado para aplicar materiales de recubrimiento como pintura, barniz, esmalte, etc. Los cuales deben tener un punto de inflamación no menor de 21 °C, consulte la etiqueta de la lata o contenedor del producto.

⚠ ADVERTENCIA • No rocíe substancias con las cuales no esté familiarizado y desconozca su peligro potencial.

⚠ ADVERTENCIA • No rocíe substancias inflamables.

• Tenga cuidado con los peligros que se originen por las substancias rociadas. Consulte el texto y la información de las latas y contenedores o las especificaciones del fabricante.

Antes de operar el equipo

⚠ ATENCIÓN • El equipo no debe utilizarse en espacios cerrados ni en ambientes explosivos.

• Si va a trabajar en exteriores considere la dirección del viento. El viento puede llevar el recubrimiento a grandes distancias y ocasionar daños, además de dificultar el trabajo.

⚠ ATENCIÓN • Si va a trabajar en interiores verifique que haya ventilación adecuada.

⚠ ADVERTENCIA • El área de trabajo debe de estar libre de cualquier fuente de ignición. No fume durante el trabajo de rociado ni cerca del área de trabajo.

⚠ ATENCIÓN • Utilice una mascarilla y lentes de seguridad cuando rocíe para evitar daños en los pulmones y los ojos.

• Se recomienda utilizar guantes y overol para proteger sus manos y ropa del producto a aplicar.

Mientras opera el equipo

⚠ ATENCIÓN • Nunca apunte la pistola de gravedad hacia usted ni a otras personas o animales.

• Asegúrese de que el equipo no absorba ningún vapor solvente.

⚠ ATENCIÓN • Si va a hacer una pausa durante el proceso de aplicación, no ponga de lado la pistola, sosténgala en algún lugar por el gancho para que quede en posición vertical.

Después de operar el equipo

⚠ ADVERTENCIA • Limpie perfectamente la pistola para eliminar cualquier residuo de producto al terminar el trabajo. Las acumulaciones pueden estropear la pistola e invalidar la garantía.

Advertencias de seguridad
para uso de herramientas neumáticas

TRUPER

Mantenga su área de trabajo limpia, ordenada y bien iluminada.

⚠ ATENCIÓN Áreas desordenadas y obscuras pueden provocar accidentes.

Nunca utilice la herramienta en ambientes explosivos, o en presencia de líquidos inflamables o sin ventilación.

⚠ PELIGRO Las chispas que genera la herramienta podría provocar una explosión o incendio.

Mantenga a los niños y a otras personas a una distancia segura mientras utiliza la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA Las distracciones pueden hacerle perder el control y provocar accidentes.

Evite hacer contacto con líneas y circuitos eléctricos.

⚠ PELIGRO Ubique y evite todas las líneas y circuitos eléctricos, especialmente el cableado oculto. Así como cualquier objeto conectado a tierra.

Esté siempre alerta, sea prudente y utilice el sentido común.

⚠ ATENCIÓN No deje que la familiaridad con el uso de la herramienta lo distraiga mientras la utiliza. Esto puede provocar accidentes.

No utilice la herramienta si está cansado, o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

⚠ PELIGRO Un momento de distracción mientras utiliza la herramienta puede provocar lesiones personales graves.

Utilice la herramienta con todas sus piezas en su lugar y en buen estado.

⚠ ADVERTENCIA De no hacerlo se expone a lesiones personales graves.

Asegure y apoye adecuadamente la pieza de trabajo.

⚠ ATENCIÓN Utilice abrazaderas y una superficie de trabajo estable.

Nunca fuerce la herramienta.

⚠ ATENCIÓN Trabajar dentro del rango para el que fue diseñada asegura un mejor trabajo y es más seguro.

Guarde la herramienta en un lugar seguro fuera del alcance de los niños.

⚠ ADVERTENCIA Las herramientas neumáticas son peligrosas en manos inexpertas.

Utilice la indumentaria adecuada.

⚠ ADVERTENCIA La ropa suelta, joyas o cabello largo pueden ser atrapados por las piezas móviles.

Mantenga las manos alejadas de las partes giratorias y/o móviles.

⚠ ADVERTENCIA De no hacerlo se expone a lesiones personales graves, como cortes, quemaduras o aplastamiento.

Utilice equipo adecuado de protección personal.

⚠ ATENCIÓN Utilice protección para los ojos. Mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco y protección para los oídos en condiciones adecuadas reducen considerablemente el riesgo de lesiones.

Desconecte la manguera de aire de la herramienta antes de darle mantenimiento o cambiar sus accesorios.

⚠ ADVERTENCIA Para evitar encendidos accidentales que deriven en accidentes.

Nunca utilice la herramienta si el interruptor no funciona o no está debidamente ensamblada.

⚠ ADVERTENCIA De hacerlo se expone a lesiones personales graves, repárela inmediatamente.

No sobre extienda su campo de acción.

⚠ ATENCIÓN Un buen apoyo y equilibrio permiten un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.

Nunca tire de la manguera de aire.

⚠ ADVERTENCIA No la use para cargar la herramienta o desconectarla de la toma de aire. Las mangueras dañadas o enredados pueden reventar y lanzar residuos al operador.

Evite encendidos accidentales.

⚠ ADVERTENCIA Asegúrese de que la toma de aire está desconectada antes de lubricar, colocar accesorios o dar mantenimiento a la herramienta.

Retire cualquier llave de ajuste antes de encender la herramienta.

⚠ PELIGRO Herramientas adicionales o llaves colocadas en una pieza giratoria de la herramienta puede provocar lesiones personales graves.

Déle mantenimiento a la herramienta y cerciórese que se encuentra en condiciones óptimas antes de utilizarla.

⚠ ATENCIÓN Revise cuidadosamente sus partes móviles, su alineación y montaje. Hágalo periódicamente. Busque cualquier elemento dañado o pieza que no funcione adecuadamente para su inmediata reparación.

Accesorios.

⚠ ATENCIÓN Utilice sólo los accesorios o refacciones indicados en este Instructivo o certificados por TRUPER.

Nunca deje la herramienta en marcha sin supervisión.

⚠ ATENCIÓN Desconecte la herramienta de la toma de aire después de operarla y antes de dejarla para evitar accidentes graves.

TRUPER

Índice

Especificaciones técnicas 2
Requerimientos neumáticos 2
Advertencias de seguridad para uso de herramientas neumáticas 3
Advertencias de seguridad para uso de pistolas para pintar 4
Partes 5
Preparación 6
Puesta en marcha 7
Mantenimiento 8
Solución de problemas 9
Notas 10
Centros de servicio autorizados 11
Póliza de garantía 12

ATENCIÓN

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este Instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este Instructivo para futuras referencias.

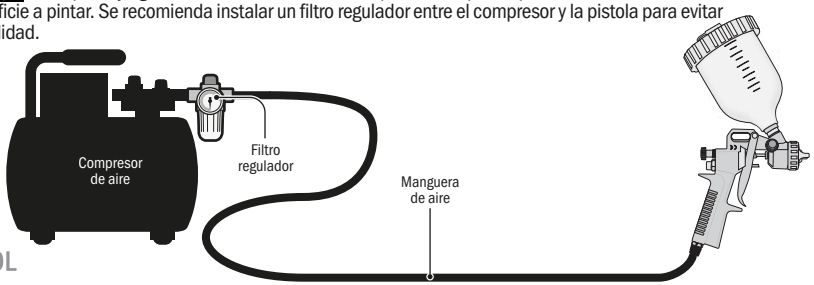
Los gráficos de este Instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

Especificaciones técnicas

	PIPI-501	PIPI-502	PIPI-503
Código	103927	103928	103929
Descripción	Pistola de gravedad híbrida		
Capacidad del contenedor	500 ml		
Presión de trabajo	206.8 kPa - 344.7 kPa (30 PSI - 50 PSI)		
Diámetro de conexión	1/4-18 NPT		
Consumo de aire	141.5 L/min - 283 L/min (5 CFM - 10 CFM)		
Diámetro de la boquilla	1.3 mm	1.5 mm	3 mm

Requerimientos neumáticos

• Para trabajos caseros es posible utilizar compresores de 1.5 CV con depósito de 25 litros; para trabajos más demandantes como trabajos en carrocería, industria, etc. se recomienda utilizar compresores de al menos 3 CV con depósito de 100 litros.
• Utilice mangueras de alta presión con una longitud adecuada para realizar el trabajo de pintado cómodamente.
ATENCIÓN • El polvo y agua condensada dentro del tanque del compresor pueden ocasionar un acabado deficiente en la superficie a pintar. Se recomienda instalar un filtro regulador entre el compresor y la pistola para evitar esta posibilidad.



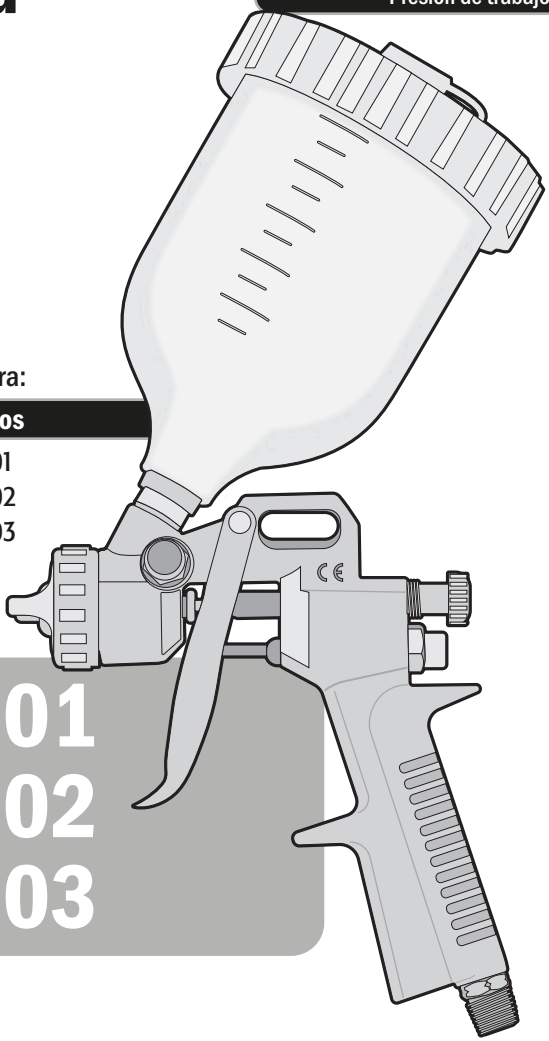
ESPAÑOL
ENGLISH

TRUPER®

Instructivo de

Pistola de gravedad híbrida

206.8 kPa 344.7 kPa
30 PSI - 50 PSI
Presión de trabajo



Este Instructivo es para:

Códigos	Modelos
103927	PIPI-501
103928	PIPI-502
103929	PIPI-503

PIPI-501
PIPI-502
PIPI-503

⚠ ATENCIÓN

Lea este Instructivo por completo antes de usar la herramienta.

10 AÑOS DE GARANTÍA